



20PROC007487705 2020-10-16

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

Σπάτα: 16/10/2020
Αριθ. Πρωτ.: 30418

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ LED ΓΙΑ ΤΗΝ 25^Η ΜΑΡΤΙΟΥ (ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ Δ.Ε. ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ) ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ Κ.Λ.Π. Δ.Ε. ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ»

Ο Δήμαρχος Σπάτων – Αρτέμιδος

προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου της προμήθειας με τίτλο: **«Προμήθεια ηλεκτρολογικού υλικού και φωτιστικών σωμάτων Led για την 25^η Μαρτίου (Αγ. Νικολάου Δ.Ε. Αρτέμιδος) και Προμήθεια ηλεκτρολογικού υλικού εξαρτημάτων κ.λ.π. Δ.Ε. Αρτέμιδος»** εκτιμώμενης αξίας 120.000,00 € μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% και 148.800,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α..

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στις κάτωθι ομάδες:

Ομάδα Α: «Φωτιστικών σωμάτων υπαίθριων χώρων» εκτιμώμενης αξίας 60.000,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Ομάδα Β: «Ηλεκτρολογικού υλικού εξαρτημάτων κ.λ.π.», εκτιμώμενης αξίας 60.000,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

- ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ, Δ/νση: Δημάρχου Χρήστου Μπέκα & Βασιλέως Παύλου, Σπάτα Αττικής - 190 04, τηλ. 2132007394 - 395, fax: 2106630163.

- Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: info@spata-artemis.gr, Ιστοσελίδα: www.spata-artemis.gr, αρμόδιοι υπάλληλοι για πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου – Κώστούλα Αντωνοπούλου, τηλ: 2132007394-395.

2. Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης υπάρχει στη διεύθυνση διαδικτύου <http://www.promitheus.gov.gr> και στην ιστοσελίδα του Δήμου www.spata-artemis.gr.

3. Κωδικοί CPV: 34991000-0 «Φωτιστικά σώματα υπαίθριων χώρων», 31681410-0 «Ηλεκτρολογικό υλικό», 44163200-2 «Εξαρτήματα προσαρμογής αγωγών» και 44320000-9 «Καλώδια και συναφή είδη».

4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια ηλεκτρολογικού υλικού και φωτιστικών σωμάτων LED για την 25^η Μαρτίου (Αγ. Νικολάου Δ.Ε. Αρτέμιδος) του Δήμου και η προμήθεια ηλεκτρολογικού υλικού εξαρτημάτων κ.λ.π. Δ.Ε. Αρτέμιδος του Δήμου Σπάτων –Αρτέμιδος.

5. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές.

6. Η διάρκεια της σύμβασης: Ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της και για τρεις (3) μήνες.

7. Δικαίωμα συμμετοχής: Έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
 β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

8. Εγγύηση συμμετοχής: Κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δυο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α., που ανέρχεται στο ποσό των **2.400,00**, εφ' όσον ο οικονομικός φορέας συμμετέχει για το σύνολο των ομάδων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας σύμβασης προ Φ.Π.Α. για τη συγκεκριμένη ομάδα της μελέτης που θα συμμετέχει.

9. Κριτήριο ανάθεσης: Είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

10. Προσφορές: Υποβάλλονται με βάση τις απαιτήσεις που ορίζονται στο Παράρτημα Ι της Διακήρυξης, για τη μία ή και τις δυο ομάδες, για το σύνολο όμως των υλικών και της ποσότητας που απαιτείται.

11. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) στη διαδικτυακή πύλη <http://www.promitheus.gov.gr> του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, ως κατωτέρω:

Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 19/10/2020 και ώρα 11:00

Καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 05/11/2020 και ώρα 11:00

Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: 11/11/2020 και ώρα 11:00

12. Χρόνος ισχύος προσφορών: Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

13. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

14. Χρηματοδότηση: Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Σπάτων-Αρτέμιδος. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους Κ.Α.Ε. 20-6662.004 και 20-6662.001 με σχετικές πιστώσεις του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2020 του Δήμου Σπάτων-Αρτέμιδος.

15. Προδικαστικές προσφυγές: Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 3.4. της Διακήρυξης του Διαγωνισμού.

16. Δημοσιεύσεις: Η προκήρυξη καθώς και το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκε και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. : <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου έλαβε Συστημικό Αριθμό : **100108**

Περίληψη της Διακήρυξης δημοσιεύεται και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016 και συγκεκριμένα: α) στην εβδομαδιαία περιφερειακή εφημερίδα «Χτύπος» & β) στην ημερήσια εφημερίδα «Συνείδηση». Η περίληψη αναρτήθηκε στο διαδίκτυο στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

17. Έξοδα δημοσιεύσεων: Η δαπάνη των δημοσιεύσεων του διαγωνισμού στον Ελληνικό Τύπο θα βαρύνει τον ανάδοχο στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ